



INNOWACYJNE AKCESORIA MONTAŻOWE

Wkręt samowiercący
4,2x13 mm do blachy 1 mm

Kształtuj przestrzeń



Opis

Wkręt samowiercący 4,2x13 mm FLAT HEAD® to pierwszy na rynku tego typu łącznik do cienkościennych elementów stalowej konstrukcji nośnej w systemach suchej zabudowy. Umożliwia w prosty i nieograniczony sposób tworzyć złożone formy przestrzenne oparte na płytach gipsowo-kartonowych. Dzięki unikalnej budowie głowy wkrętu prace związane z montażem poszycia i wykończenia powierzchni stały się proste, a dzięki temu sprawniejsze, co przekłada się na niższe koszty budowy. Spłaszczona do minimum technologicznego główka dociskowa (ok. 1 mm) zapobiega powstawaniu deformacji poszycia z płyt gipsowo-kartonowych przy ich montażu do wcześniej przygotowanej konstrukcji przestrzennej.

Zakres zastosowania

Wkręt typu FLAT HEAD® służy do trwałego łączenia elementów stalowych konstrukcji systemów suchej zabudowy w nieograniczone formy przestrzenne takie jak: wielopoziomowe sufity podwieszane, zabudowy kominów, zabudowy stelaży sanitarnych itp. Dopuszczalny zakres grubości blachy poszczególnych elementów konstrukcji wynosi 0,50 - 1,00 mm (maksymalna grubość połączenia 2 mm). Szeroki kołnierz Ø8 mm dociskowy główki zapewnia bardzo wysoki poziom mocowania, jak również zapobiega łatwemu

przekręcaniu się wkrętu w gnieździe. Wkręt dopuszcza się do zastosowania wewnątrz obiektów budowlanych - zabezpieczenie antykorozyjne w klasie 48 wg. EN 14566:2008+A1.

Narzędzia montażowe

Do montażu wkrętu FLAT HEAD® należy stosować standardowe wkrętarzki wyposażone w grot krzyżowy typu Philips Nr 2 (tzw. PH2). Sprzęgło narzędzia wkręcającego dostosować w zależności od grubości blachy łączonych elementów.

⚠ Nie stosować uszkodzonych grotów krzyżowych PH2 – możliwy negatywny wpływ na jakość prac montażowych.

Opakowanie

Produkt zapakowany w sześciennie opakowania z tektury falistej odpornej na wstrząsy. Innowacyjna budowa pudełka (szuflada uchylna + otwór przezierny) umożliwia wielokrotne, bezpieczne i wygodne stosowanie. Ilość produktu w opakowaniu: jednostkowym – 500 szt., zbiorczym – 12 szt. Orientacyjna waga opakowania jednostkowego – 0,5 kg.

Transport i magazynowanie

Elementy montażowe Siniat transportujemy na podłożu płaskim i suchym, takim jak palety drewniane, przy za-

chowaniu zasad ochrony przed wpływem czynników atmosferycznych. Składowanie i ekspozycja handlowa na paletach lub regałach magazynowych wewnątrz pomieszczeń. Takie składowanie zapobiega powstawaniu uszkodzeń produktu i deformacji opakowania.

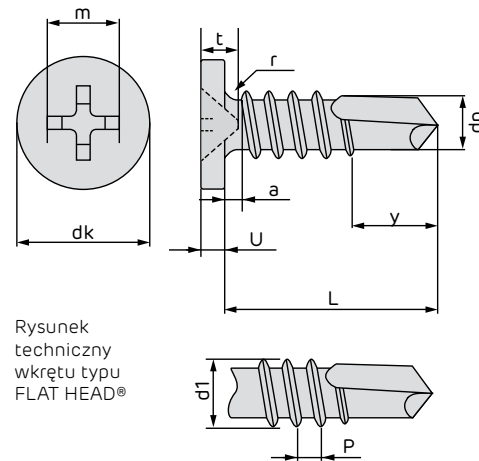


Zalety

Główne zalety innowacyjnego łącznika mechanicznego do blachy typu FLAT HEAD® firmy Siniat:

- Ułatwienie prac montażowych przy budowie skomplikowanych ustrojów w systemach suchej zabudowy
- Brak deformacji poszycia z płyt g-k przy montażu do konstrukcji przestronnej zabudów lekkich

- Przyspieszenie prac montażowych (brak potrzeby wielokrotnego gipsowania zdeformowanych powierzchni płyt g-k w celu wypracowania idealnej płaszczyzny)
- Redukcja kosztów robocizny przy wykonywaniu zabudów dekoracyjnych (opaski sufitowe, półki itp.)
- Mocne i bezpieczne połączenia elementów konstrukcyjnych – dzięki unikalnej budowie wkrętu.



Rysunek techniczny wkrętu typu FLAT HEAD®

Dane wymiarowe [mm]

4,2-1,4xL	Wymiar	dk	U	m	t	r	a	P	d1	y	dp	L		
	Max	8,25	1,50	#2	2,26	0,50	1,50	1,40	REF	4,22	5,60	3,60	13,00	13,90
	Min	7,75	1,20		1,60	REF	REF	REF	REF	4,03	4,20	3,35		12,10

Parametry wytrzymałości na wrywanie [kN]

Grubość podłoża [mm]	Grubość mocowanej blachy				
	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00
0,50	0,43/0,92	0,48/0,92	0,48/0,92	0,48/0,92	0,48/0,92
0,63	0,43/0,92	0,57/1,11	0,57/1,11	0,57/1,11	0,57/1,11
0,75	0,43/0,92	0,60/1,11	0,69/1,66	0,73/1,66	0,75/1,66
0,88	0,43/0,92	1,60/1,11	1,69/1,66	1,73/1,84	1,78/1,84
1,00	0,43/0,92	1,60/1,11	1,69/1,66	1,73/1,84	1,78/1,84

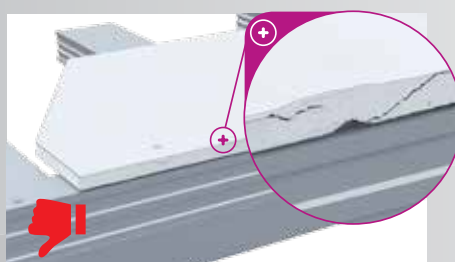
Zaleca się częściowy współczynnik bezpieczeństwa 1,33.

Parametry techniczne

Ocynk elektrolityczny	powyżej 4 µm	wg PN-EN ISO 3497:2004
Stal węglowa utwardzana cieplnie		C-1022
Gniazdo / nacięcie krzyżowe	Philips Nr 2	DIN 7982
Twardości wykonane wg skali twardości Vickersa, miara HV podawana bardzo często przy wyrobach specjalnych		
Twardość rdzenia powyżej	400 HV	wg skali Vickersa
Twardość powierzchni zewnętrznej powyżej	600 HV	wg skali Vickersa
Twardość wg Rockwella (HRC)	≥ 55	wg EN 14566:2008+A1:2009
Maksymalna grubość elementów przewiercanych	2x1,00 mm	blacha stalowa ocynkowana
Niszczący moment dokręcania	6 Nm	wg PN-EN ISO 10666:2002
Reakcja na ogień	A1	wg EN 14566:2008+A1:2009
Wytrzymałość na zginanie	spełnia	wg EN 14566:2008+A1:2009
Zabezpieczenie przed korozją	klasa 48	wg EN 14566:2008+A1:2009
Siła wrywania	≥ 450 N	wg EN 14566:2008+A1:2009

W celu uzyskania dokładnych wytycznych technicznych skonsultuj się z Doradcą Technicznym – mapą doradców na www.siniat.pl/kontakt

Producent nie ponosi odpowiedzialności za skutki powstałe w wyniku użycia wyrobu niezgodnie z powyższymi zaleceniami oraz zasadami sztuki budowlanej.



Rozwiązanie oparte na wkrętach typu "Pchełka"



Rozwiązanie oparte na wkrętach typu FLAT HEAD®



SINIAT Sp. z o.o.
ul. Przecławaska 8
03-879 Warszawa
www.siniat.pl

Data wydania:
październik 2016