

## PROFIL GIĘTY SUFITOWY

**Nida 7 × 57 mm**

*Gwarancja bezpieczeństwa*

Profile metalowe Nida produkowane są wg normy PN-EN 14195. Wszystkie profile systemowe Nida produkowane są z blachy walcowanej na zimno. Blacha używana do produkcji pochodzi od europejskich dostawców certyfikowanych systemem ISO. Kształtowniki są profilowane na zimno, do ich produkcji stosuje się blachę stalową cynkową w I gatunku o oznaczeniu DX51D, posiadającą powłokę cynkową od wartości 100 g/m<sup>2</sup>.

Ma to podstawowe znaczenie w przypadku profili do suchej zabudowy. Wysoki poziom zabezpieczenia gwarantuje wieloletnie prawidłowe zabezpieczenie przed wilgocią. Powłoka antykorozyjna wykonywana jest bezpośrednio w procesie produkcyjnym stali, co pozwala na 100% pokrycie powierzchni wstęgi. Stal w momencie rozcinania jest kontrolowana automatycznym laserowym urządzeniem pomiarowym w celu wyeliminowania wad jakościowych surowca. W trakcie procesu produkcyjnego przeprowadzana jest szczegółowa kontrola jakościowa na wrywkowych partiach wyrobu. Sprawdzane są wymiary, kąt gięcia, długość kształtownika oraz poprawność pakowania.

Po zakończeniu kontroli, palety są przewożone do magazynu centralnego, skąd trafiają do klientów na terenie całego kraju.

W zakładzie produkcyjnym Siniat w Gackach wytwarzane są profile do systemów suchej zabudowy ścian działowych, sufitów podwieszanych, poddaszy oraz obudów konstrukcji nośnych budynków i pionów instalacyjnych. Kształtowniki stalowe współpracują z akcesoriami metalowymi tworząc konstrukcje do mocowania płyt gipsowych Nida.

Profile Nida są elementem składowym Systemów Suchoj Zabudowy Nida, na które zostały wystawione DWU oznakowane CE.

### Opis:

Profil stosowany w krzywoliniowych sufitach podwieszanych. Pozwala na dowolne kształtowanie płaszczyzny sufitu. Pomimo swojej elastyczności, stanowi sztywny ruszt dla profili Nida CD 60, czego efektem jest wysoka wytrzymałość i solidność.

### Transport i magazynowanie

Profile stalowe Nida transportujemy oraz składowujemy na suchym, płaskim podłożu (na paletach lub regałach magazynowych). Takie składowanie zapobiega powstawaniu uszkodzeń

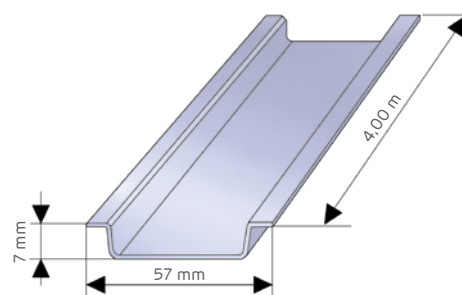
(deformacji lub korozji). Profile stalowe Nida należy chronić przed wpływem wilgoci i czynników atmosferycznych. Składowanie i montaż należy przeprowadzać w pomieszczeniach zamkniętych w temperaturze  $\geq +5^{\circ}\text{C}$ . Ocynkowane profile stalowe Nida należy przechowywać w środowisku o kategorii korozyjności atmosfery nie większej niż C2 według PN-EN 12500:2002. Elementy powinny być rozmieszczone tak, by nie były narażone na uszkodzenia mechaniczne. Elementy należy składować na podkładach, na wysokości co najmniej 30 cm od poziomu terenu.

Realizacja:  
Salon BMW, Wrocław



Opis produktu	Profil gięty sufitowy Nida		
Standardowa długość [mb]	4,00		
Waga mb [kg]	0,72		
Liczba sztuk w opak./wiązce	10		

Charakterystyka produktu	Rodzaj stali	Ocynk	Grubość
Jednostka	g/m <sup>2</sup>		mm
Według normy	PN-EN 10346		
Specyfikacja Siniat	Blacha ocynkowana DX 51D + Z	Powłoka cynku Z100 = 7µm (- 2 / + 5µm)	0,50



**Siniat Sp. z o.o.** gwarantuje bezpieczeństwo użytkowania systemowych profili stalowych Nida pod warunkiem zastosowania zgodnie z odpowiednimi dokumentami ITB, w szczególności w zakresie rozstawów elementów konstrukcyjnych. Producent nie ponosi odpowiedzialności za skutki powstałe w wyniku użycia wyrobu niezgodnie z powyższymi zaleceniami oraz zasadami sztuki budowlanej.

SINIAT Sp. z o.o.  
ul. Przecławska 8  
03-879 Warszawa  
[www.siniat.pl](http://www.siniat.pl)

Data wydania:  
październik 2018

Realizacja:  
Hotel Bristol, Rzeszów

