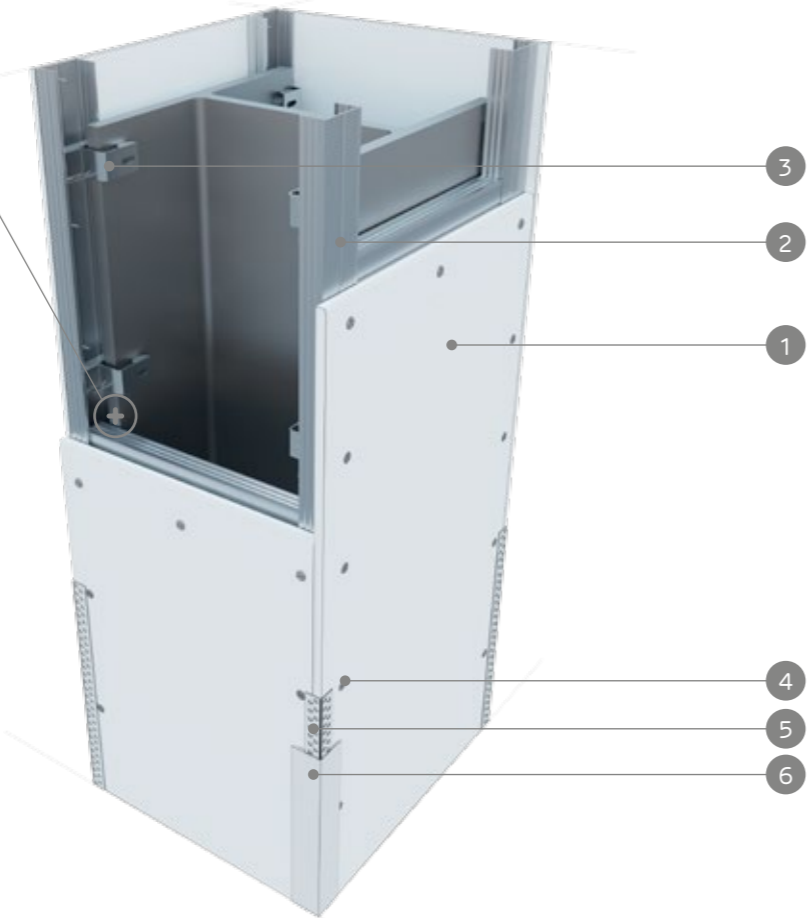
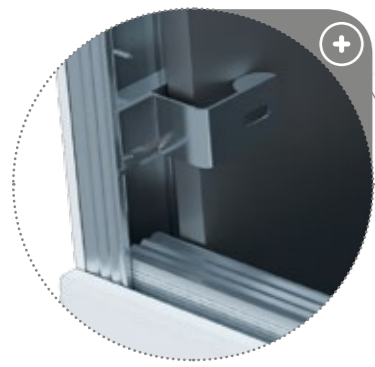


SYSTEMY:

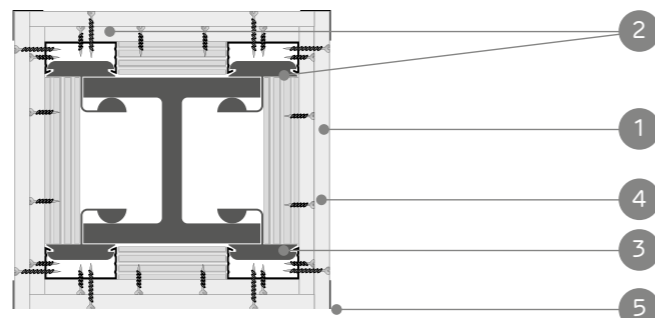
SZO/25/Twarda



MATERIAŁY:

1. Płyta gipsowo-włórowa z włóknami NIDA Twarda\*
2. Profil NIDA CD 60
3. Klips mocujący NIDA do profilu CD 60
4. Blachowkręty NIDA
5. Narożnik aluminiowy perforowany NIDA
6. Gips szpachlowy NIDA

\*alternatywnie stosowane płyty gipsowe z włóknami NIDA Hydro



SYSTEM OBUDÓW STALOWYCH KONSTRUKCJI NOŚNYCH O PRZEKROJU OTWARTYM I ZAMKNIĘTYM (SŁUPY)

Typ zabudowy ogniochronnej NIDA Stal	Profil dwuteowy	Profil zamknięty okrągły	Profil zamknięty prostokątny	Płyta gipsowo-włórowa z włóknami NIDA Twarda (DEFHTIR)		Płyta gipsowa z włóknami NIDA Hydro (GMFHTI)		Konfiguracja opłyto-wania [mm]	Konstrukcja rusztu NIDA	Ciężar zabudowy 1 mb kg	Temperatura krytyczna °C	Klasa odporności ogniowej <sup>1)</sup> [min]
	I	O	□	12,5 [mm]	15 [mm]	12,5 [mm]	15 [mm]					
SO/25/Twarda	●	-	-	●	-	-	-	2x12,5	CD60/KM	37,0	500	R60
SO/25/Twarda	●	-	-	●	-	-	-	2x12,5	CD60/KM	37,0	500	R90
SO/25/Twarda	●	-	-	●	-	-	-	2x12,5	CD60/KM	37,0	450	R120
SZO/25/Twarda	-	●	-	●	-	-	-	2x12,5	C50/U50	37,0	500	R60
<b>SZO/25/Twarda</b>	-	●	-	●	-	-	-	2x12,5	C50/U50	37,0	500	R90
SZO/25/Twarda	-	●	-	●	-	-	-	2x12,5	C50/U50	37,0	450	R120
SZP/25/Twarda	-	-	●	●	-	-	-	2x12,5	CD60/KM	37,0	500	R60
SZP/25/Twarda	-	-	●	●	-	-	-	2x12,5	CD60/KM	37,0	500	R90
SZP/25/Twarda	-	-	●	●	-	-	-	2x12,5	CD60/KM	37,0	450	R120
SO/25/Hydro	●	-	-	-	-	●	-	2x12,5	CD60/KM	32,0	500	R60
SO/25/Hydro	●	-	-	-	-	●	-	2x12,5	CD60/KM	32,0	500	R90
SO/25/Hydro	●	-	-	-	-	●	-	2x12,5	CD60/KM	32,0	450	R120
SO/27,5/Twarda	●	-	-	●	●	-	-	12,5+15,0	CD60/KM	41,0	500	R90
SO/27,5/Twarda	●	-	-	●	●	-	-	12,5+15,0	CD60/KM	41,0	450	R120
SZO/27,5/Twarda	-	●	-	●	●	-	-	12,5+15,0	C50/U50	41,0	500	R90
SZO/27,5/Twarda	-	●	-	●	●	-	-	12,5+15,0	C50/U50	41,0	450	R120
SZP/27,5/Twarda	-	-	●	●	●	-	-	12,5+15,0	CD60/KM	41,0	500	R90
SO/27,5/Hydro	●	-	-	-	-	●	●	12,5+15,0	CD60/KM	35,0	500	R90
SO/27,5/Hydro	●	-	-	-	-	●	●	12,5+15,0	CD60/KM	35,0	450	R120
SO/30/Twarda	●	-	-	-	●	-	-	2x15,0	CD60/KM	44,0	500	R90
SZO/30/Twarda	-	●	-	-	●	-	-	2x15,0	C50/U50	44,0	500	R90
SZP/30/Twarda	-	-	●	-	●	-	-	2x15,0	CD60/KM	44,0	500	R90
SO/30/Hydro	●	-	-	-	-	-	●	2x15,0	CD60/KM	39,0	500	R90

<sup>1)</sup> Klasyfikacja ogniowa ITB 1060/15/R88NP.

ZUŻYCIU MATERIAŁU NA 1 MB OBUDOWY STALOWYCH KONSTRUKCJI NOŚNYCH NIDA STAL												
Nazwa materiału	J.m.	Typ systemu NIDA Stal										
		SO/25/Twarda	SZO/25/Twarda <sup>2)</sup>	SZP/25/Twarda	SO/25/Hydro	SO/27,5/Twarda	SZO/27,5/Twarda <sup>2)</sup>	SZP/27,5/Twarda	SO/27,5/Hydro	SO/30/Twarda	SZO/30/Twarda <sup>2)</sup>	SZP/30/Twarda
Zużycie materiału na 1mb												
Płyta NIDA Twarda 12,5 mm	m <sup>2</sup>	2x+0,6	2x+0,6	2x+0,6	-	x+0,3	x+0,3	x+0,3	-	-	-	-
Płyta NIDA Hydro 12,5 mm	m <sup>2</sup>	-	-	-	2x+0,6	-	-	-	x+0,3	-	-	-
Płyta NIDA Twarda 15,0 mm	m <sup>2</sup>	-	-	-	-	x+0,3	x+0,3	x+0,3	-	2x+0,6	2x+0,6	2x+0,6
Płyta NIDA Hydro 15,0 mm	m <sup>2</sup>	-	-	-	-	-	-	-	x+0,3	-	-	2x+0,6
Profil NIDA CD60	mb	(0,9x+4,0)	-	(0,9x+4,0)	(0,9x+4,0)	(0,9x+4,0)	-	(0,9x+4,0)	(0,9x+4,0)	(0,9x+4,0)	-	(0,9x+4,0)
Profil NIDA C50	mb	-	(0,9x+8,0)	-	-	-	(0,9x+8,0)	-	-	-	(0,9x+8,0)	-
Profil NIDA U50	mb	-	- <sup>3)</sup>	-	-	-	- <sup>3)</sup>	-	-	-	- <sup>3)</sup>	-
Klips mocujący NIDA do profilu CD60	szt.	5,0	-	5,0	5,0	5,0	-	5,0	5,0	5,0	-	5,0
Wkręty do blachy NIDA 3,5x9,5/11 mm	szt.	-	14,0	-	-	-	14,0	-	-	-	14,0	-
Blachowkręty NIDA Twarda 35 (3,9x35 mm)	szt.	60,0	60,0	60,0	-	12,0	12,0	12,0	-	12,0	12,0	-
Blachowkręty NIDA Twarda 45 (3,9x45 mm)	szt.	-	-	-	-	48,0	48,0	48,0	-	48,0	48,0	-
Blachowkręty NIDA Hydro C4 3,5x25 mm	szt.	-	-	-	12,0	-	-	-	12,0	-	-	12,0
Blachowkręty NIDA Hydro C4 3,5x41 mm	szt.	-	-	-	48,0	-	-	-	48,0	-	-	48,0
Taśma zbrojąca NIDA	mb	0,9x	0,9x	0,9x	0,9x	0,9x	0,9x	0,9x	0,9x	0,9x	0,9x	0,9x
Gips szpachlowy NIDA Płomień (A1)	kg	1,1 <sup>4)</sup>	1,1 <sup>4)</sup>	1,1 <sup>4)</sup>	-	1,1 <sup>4)</sup>	1,1 <sup>4)</sup>	1,1 <sup>4)</sup>	-	1,1 <sup>4)</sup>	1,1 <sup>4)</sup>	1,1 <sup>4)</sup>
Gotowa masa szpachlowa NIDA Hydromix	kg	-	-	-	1,1 <sup>4)</sup>	-	-	-	1,1 <sup>4)</sup>	-	-	1,1 <sup>4)</sup>
Narożnik aluminiowy perforowany NIDA	mb	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0

<sup>2)</sup> Kotwienie podkonstrukcji NIDA do zabudowywanej konstrukcji stalowej odbywa się za pomocą wkrętów samowiercących do blachy dobranych wg grubości blachy kształtownika;  
<sup>3)</sup> Zużycie zależne od długości obudowywanego elementu konstrukcji stalowej; <sup>4)</sup> Orientacyjna norma zużycia.  
WAŻNE: wyjaśnienie sposobu wyliczeń wartości „X”: X=2a+2b (gdzie: a - szerokość przekroju słupa, b - wysokość przekroju słupa).  
Normy zużycia nie uwzględniają strat materiałowych.